



### VANTAGENS

- · Simplifica armação
- · Otimiza vãos de maior envergadura
- · Racionaliza a construção de lajes nervuradas
- · Nervuras tecnicamente dimensionadas, de modo a acomodarem a ferragem
- · Estrutura segura, sem perigo de corrosão precoce
- · Possibilidade de remaneio das alvenarias
- · Maior flexibilidade da arquitetura
- · Redução de cargas na estrutura
- · Economia nas fundações
- · Grandes painéis de laie
- · Redução do número de vigas e pilares
- · Maior rigidez e menores deformações na laje
- · Facilidade de montagem e desmontagem
- · Menor consumo de madeira
- · Redução de mão-de-obra
- · Maior velocidade de execução
- · Reutilização das formas em 3 dias
- · Fácil desforma manual, dispensa ferramentas
- · Acabamento de excelente qualidade
- · Redução do custo final da obra











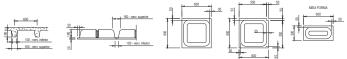
### RO FÔRMAS FÔRMAS PLÁSTICAS PARA LAJE NERVURADA

As fórmas plásticas da RO FÓRMAS aplicam-se na execução de lajes nervuradas, dispondo de dimensões e alturas diversas, atendendo aos mais variáveis tipos de projetos; desde de aqueles de vãos modestos até os de grande envergadura. Devido ao seu reforço interno e das bordas, garantem deformações mínimas na concretagem; e, devido a seu peso reduzido, facilitam seu manuseio dentro do canteiro de obra, além da simplicidade de montagem e excelente desforma. Podem ser assentadas diretamente sobre escoramentos ou assoalho para a execução da laje, dispensando o "sarrafo" de madeira entre as fôrmas, pois nossas fôrmas são padronizadas de iguais medidas nos quatro lados.

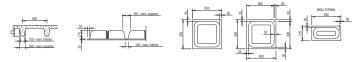


As formas plásticas da RO FÔRMAS estão dimensionadas para que as nervuras atendam as atuais normas da ABNT. Com esta tecnologia, torna-se desnecessária a utilização de elementos como concreto celular, blocos de concreto, tijolos cerámicos, polietileno expandido, entre outros. Desta maneira não se incorpora peso desnecessário à laje, e obtém-se como resultado um conjunto esteticamente agradável.

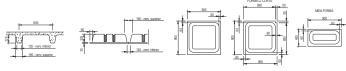




20	Dimensões das	Altura livre da	Espessura de Capa	Altura Total	Largura da Nervura			Área de	Volume Vazio		Peso Próprio	Volume Concreto
9	Fôrmas	Fôrma (mm)	(mm)	(mm)	Inferior	Superior	Média (mm)	Seção (cm²)	Forma (m²)	m² m³/m²	KN/m²	m³/m²
			50	260	100	160	130	598			3,13	0,125
FORM	650x650x210	210	60	270				663	0,057	0,135	3,38	0,135
			70	280				728			3,63	0,145
									FORMA C/ COR	TE		

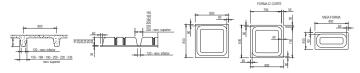


900	Dimensões das Fôrmas	Altura livre da Fôrma (mm)	Espessura de Capa	Altura Total (mm)	Lan	gura da Nerv		Área de Secão (cm²)	Volume Vazio		Peso Próprio KN/m²	Concreto
			(mm)	()	Inferior	Superior	Média (mm)	ocyao (ciii )	Forma (m²)	m² m³/m²	TO CHILL	m³/m²
- X	900x900x225		50	275	120			799			3,03	0,121
FOREM		225	75	300		190	155	1024	0,125	0,154	3,65	0,146
== 2			100	325			1249			4,27	0,171	



	¢		3
	Ċ	Š	c
(		5	3
í	4	1	ORN
	-		-

Dimensões das	Altura livre da Fôrma (mm)	Espessura de Capa	Altura Total	Lar	gura da Ner	⁄ura	Área de Secão	Volume Vazio		Peso Próprio	Volume Concreto
Formas	Forma (mm)	(mm)	(mm)	Inferior	Superior	Média (mm)	(cm²)	Forma (m³)	m² m³/m²	KN/m²	m³/m²
		50	200		156	138	607	0,066		0,25	0,097
800x800x150	150	75	225	120			807		0,103	0,31	0,122
		100	250				1007			0,37	0,147
		50	250		168	144	688		0,135	0,29	0,116
800x800x200	200	75	275	120			888	0,086		0,36	0,141
		100	300				1088			0,42	0,166
		50	300	120	190	155	787,5	0,104	0,1625	3,44	0,138
800×800×250	250	75	325				987,5			4,06	0,163
		100	350				1187,5			4,69	0,188
		50	350		200	160	880	0,123	0,192	3,95	0,158
800×800×300	300	75	375	120			1080			4,58	0,183
		100	400				1280			5,20	0,208
		50	400				995			4,58	0,183
800x800x350	350	75	425	120	220	170	1195	0,139	0,217	5,20	0,208
		100	450				1395			5,83	0,233
		50	450				1112	0,155	0,242	5,20	0,208
800x800x400	400	75	475	120	236	178	1312			5,83	0,233
		100	500				1512			6,45	0,258



- Aconselha-se pulverizar as fôrmas com material desmoldante:
- O diâmetro do vibrador para a concretagem da laje com as fôrmas plásticas não deve exceder 25 milímetros:
- O plástico é sujeito a contrações e dilatações em virtude da ação térmica, entretanto, são admissíveis deformações na ordem de 1%:
- É comum a formação de cristas de concreto na união das fôrmas.



Pode-se admitir aberturas menores na lâmina da laje em qualquer posição. As aberturas maiores são limitadas ao vão entre as nervuras correspondentes a uma fôrma, e seu posicionamento exige considerações no cálculo estrutural.

#### Nas Nervuras:

caso sejam necessárias.

Aberturas nas nervuras podem ser admitidas sem dificuldade, contanto que sejam respeitadas as condições de ser o diâmetro menor ou igual a h/3, e que a posição dos furos seja a meia altura da laje. Deve-se ter em conta de um modo especial as aberturas que se encontram junto aos apoios, ou aberturas maiores,

# Novas fôrmas plásticas injetadas RO FÔRMAS

A RO FÔRMAS apresenta sua nova linha de fôrmas plásticas injetadas, agora com novas medidas que ampliam as possibilidades de projeto e otimização de lajes nervuradas.

As novas fôrmas plásticas injetadas da RO FÔRMAS foram desenvolvidas com o objetivo de ampliar o portfólio de produtos e oferecer soluções ainda mais adequadas às necessidades de clientes e profissionais da área.

Fabricadas com matéria-prima de alta qualidade e processo de injeção aprimorado, apresentam reforço estrutural interno e maior espessura nas abas (cubetas), resultando em:

- Maior robustez e resistência mecânica
- Durabilidade superior
- Melhor desempenho em condições de uso intenso

As novas dimensões permitem maior versatilidade de aplicação, atendendo diferentes demandas do mercado e garantindo padronização e precisão dimensional.

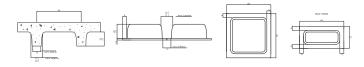
## **CONSULTE A TABELA DE MEDIDAS**





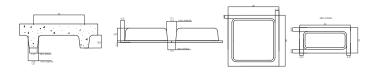


	Altura do Molde	Espessura da Lâmina		Largura da Nervura				Distância do C. G à		Inércia		Volume			Volume de						
90			Altura Total	Inferior	Superior	Média	Área da Seção	Face Superior	Face Inferior	Inércia para nervurada	Altura equivalente		Vazio	Peso Próprio	Concreto						
8	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm <sup>2</sup>	cm	cm	cm <sup>4</sup>	cm	m³	m²/m²	KN/m²	m³/m²						
		5,0	26,0			14,6	637	8,5	17,5	36182	18,7			3,33	0,133						
= 2	21,0	7,5	28,5	12,0	17,2		14,6	14,6	14,6	14,6	14,6	14,6	802	9,0	19,5	48625	20,7	0,056	0,127	3,95	0,158
		10,0	31,0				967	9,7	21,3	62981	22,5			4,58	0,183						
		5,0	31,0				743	10,5	20,5	61721	22,4			4,00	0,160						
	26,0	7,5	33,5	12,0	19,7	15,9	908	10,9	22,6	80525	24,5	0,065	0,150	4,63	0,185						
		10,0	36,0				1073	11,5	24,5	101169	26,4			5,25	0,210						





_	Altura	Espessura da Lâmina		Largura da Nervura				Distância do C. G à		Inércia		Volume		D	Volume de
2	do Molde		Altura Total	Inferior	Superior	Média	Área da Seção	Face Superior	Face Inferior	Inércia para nervurada	Altura equivalente	do Vazio		Peso Próprio	Concreto
20	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm <sup>2</sup>	cm	cm	cm <sup>4</sup>	cm	m³	m³/m²	KN/m²	m³/m²
FORMS		5,0	25,0			14,0	681	7,5	17,5	34444	17,3		0,136	2,85	0,114
=E	20,0	7,5	27,5	12,5	15,6		881	8,0	19,5	46395	19,1	0,087		3,48	0,139
		10,0	30,0				1081	8,8	21,2	60494	20,9			4,10	0,164
		5,0	30,0		17,1	14,8	770	9,4	20,6	59543	20,7		0,166	3,35	0,134
	25,0	7,5	32,5	12,5			970	9,7	22,8	77643	22,7	0,106		3,98	0,159
		10.0	35.0				1170	10.3	24.7	97633	24.5			4.60	0.184





### www.roformas.com

- comercial@roformas.com
- ☐ orcamento@roformas.com
- © 55 12 99145-3772 (atendimento ao cliente)
- % 55 27 99973-6474 (comercial)
- ro.formas
- RO FÔRMAS Indústria e Comércio

REFERÊNCIA EM FÔRMAS PLÁSTICAS PARA LAJE NERVURADA

PRODUTOS DE QUALIDADE